

YF-2 OAT Engine Coolant

SINOPEC YF-2 OAT engine coolant изготовлен на основе этиленгликоля и сбалансированной смеси ингибиторов коррозии на основе органических кислот. Этот продукт не содержит аминов, боратов, нитритов, фосфатов или силикатов и подходит для использования в качестве охлаждающей жидкости и антифриза в системах радиаторов всех типов двигателей внутреннего сгорания. Эта охлаждающая жидкость предварительно смешана, ее можно использовать напрямую.

Технические характеристики

- ◎ Благодаря использованию передовой международной технологии органических присадок (OAT) присадки практически не теряют своих свойств в диапазоне рабочих циклов.
- ◎ Отличная совместимость с неметаллическими материалами предотвращает выход из строя уплотнений водяного насоса и может продлить срок службы уплотнительных компонентов.
- ◎ Долгосрочная защита от коррозии, эффективно подавляя образование точечной коррозии.
- ◎ При использовании в двигателях большой мощности нет необходимости добавлять армирующие агенты, что упрощает использование и обслуживание, а также эксплуатацию.
- ◎ Хорошая совместимость с жесткой водой и стабильность при хранении.
- ◎ Пленка ингибитора коррозии тоньше и плотнее, с лучшей теплопроводностью.
- ◎ Это универсальная охлаждающая жидкость, которая отвечает требованиям как легких, так и тяжелых транспортных средств, идеально подходит для использования в смешанном автопарке.
- ◎ Длительный срок службы.

Применение

- ◎ Применяется для систем радиаторов двигателей, работающих на бензине, дизельном топливе, сжиженном нефтяном газе и сжатом природном газе, в легковых автомобилях, грузовиках и автобусах.
- ◎ Подходит для систем радиаторов современных двигателей из алюминиевого сплава.
- ◎ Подходит для систем радиаторов дизельных двигателей, оснащенных чугунными гильзами цилиндров.

Типичные свойства

YF-2 OAT engine coolant	
Цвет, визуальный	Красный
Удельный вес при 20°C, кг/м3, ASTM D1122	1.072
Температура кипения, °C, ASTM D1120	109
Температура замерзания, °C, ASTM D1177	-36.4
pH, ASTM D1287	8.3
Вспенивание охлаждающих жидкостей двигателя, ASTM D1881	
Объем, мл, не более	30
Время разрыва, сек, не более	1.8
Влияние на отделку автомобиля, ASTM D1882	Нет эффекта
Испытание на коррозию охлаждающих жидкостей двигателя в стеклянной посуде, потеря веса, мг/образец, ASTM D1384	
Медь	1.4
Латунь	1.0
Сталь	0.8
Чугун	1.6
Припой	2.0
Алюминий	1.6
Испытание охлаждающих жидкостей двигателя на коррозионную стойкость в условиях имитации эксплуатации, потеря веса, мг/образец, ASTM D2570	
Медь	2.2
Латунь	2.6
Сталь	1.2
Чугун	2.4
Припой	3.2
Алюминий	2.4
Коррозия литых алюминиевых сплавов в охлаждающих жидкостях двигателей на поверхности теплопередачи, мг/см2/неделю, ASTM D4340	0.32
Характеристики кавитационной коррозии и эрозионно-коррозионной защиты алюминиевых насосов с охлаждающими жидкостями двигателя, оценка точечной коррозии, кавитации и эрозии водяного насоса, ASTM D2809	9

Эти данные приведены в качестве ориентировочных значений, а не точных спецификаций.

Спецификации промышленности и OEM

SINOPEC YF-2 OAT Engine Coolant соответствует эксплуатационным требованиям следующих отраслевых спецификаций:	
ASTM	D3306, D4985, D6210
BS	6580:2010
JIS	K 2234
SAE	J1034