

Synthetic Heavy Duty Spindle Lubricant

Синтетическая смазка для шпинделя SINOPEC Heavy-duty использует синтетический углеводород и очищенное масло в качестве базового масла, а также присадки антиоксидант, ингибитор коррозии, противоизносную присадку с экстремальным давлением и ингибитор ржавчины и другие высококачественные и высокоэффективные присадки для его изготовления. Продукт классифицируется на 100, 150, 220, 320 и другие классы в соответствии с кинематической вязкостью при 40°C.

Технические характеристики

- ⊙ Отличные показатели вязкости и температуры. Дробилки генерируют огромное количество тепла в процессе производства, что может привести к нагреву оборудования, а смазочные материалы с отличными показателями вязкости и температуры могут снизить температуру за счет снижения трения, чтобы избежать повреждения оборудования.
- ⊙ Обладает отличной коррозионной стойкостью. Предотвращает коррозию оборудования и образует защитную пленку для оборудования, чтобы уменьшить ущерб, вызванный коррозией.
- ⊙ Отличные показатели при низких температурах для использования в более холодных регионах
- ⊙ Отличные антиэмульгирующие свойства, быстро отделяется от воды. Снижает риск эмульгирования из-за смешивания масла и воды.
- ⊙ Отличные антипенные показатели. Может предотвратить влияние большого количества пузырьков, образующихся во время работы масла, на нормальную циркуляцию масла.
- ⊙ Отличные несущие характеристики для использования при определенных нагрузках и эффективное снижение шума при работе.

Применение

- ⊙ Данный продукт в основном используется для смазки и герметизации конусной дробилки.

Типичные свойства

Свойства	Synthetic heavy duty spindle lubricant			
Классы вязкости	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	100.0	149.6	209.4	326.5
Индекс вязкости	112	116	117	116
Температура вспышки (COC), °C	240	248	252	255
Температура застывания, °C	-29	-27	-25	-24
Коррозия медной полосы (121°C, 3 ч), степень	1b	1b	1b	1b
Испытание на несущую способность и износ (метод четырехшариковой машины)				
Нагрузка сваривания PD, Н	3090	3090	3090	3090
Индекс износа нагрузки (LWI), Н	532	512	528	510
Диаметр пятна износа, мм	0.32	0.31	0.34	0.33

Меры предосторожности

- ⊙ Избегайте смешивания с другими смазочными материалами. Если вам необходимо смешивание, сначала проведите тест на смешиваемость.
- ⊙ Избегайте смешивания с водой и другими примесями.