

MCR-A Grease

Смазка SINOPEC MCR-A — это смазка для экстремального давления, созданная с использованием загустителя на основе комплексного мыла сульфоната кальция и высококачественного минерального базового масла. Обладает превосходными эксплуатационными характеристиками и более длительным сроком службы при высоких температурах, обеспечивает хорошую защиту от ржавчины и коррозии, устойчивость к загрязнению водой, а также защиту от износа и EP.

Технические характеристики

- ⊙ Отличные высокотемпературные характеристики. Сохраняют консистенцию даже при высокой температуре и имеют длительный срок службы, суперсмазки обеспечивают высокую температуру каплепадения, что означает, что смазку можно использовать при более высоких температурах в тяжелых условиях эксплуатации (диапазон рабочих температур от -20°C до 180°C).
- ⊙ Высококачественное базовое масло обеспечивает сохранение хорошей толщины масляной пленки даже в условиях высоких температур, защищая компоненты от износа.
- ⊙ Превосходные противозадирные и противоизносные свойства. Сферический загуститель может образовывать слой микрокатящихся частиц на контактной поверхности, эффективно снижая коэффициент трения между металлическими поверхностями и продлевая срок службы.
- ⊙ Очень хорошие свойства стойкости к ржавчине и коррозии. Устойчивы к коррозии металлических поверхностей даже в присутствии морской воды.
- ⊙ Не содержат тяжелых металлов, нитритов и других химикатов, которые могут нанести вред здоровью человека и загрязнить окружающую среду.

Применение

- ⊙ Используется для подшипников качения на станах горячей прокатки в металлургической промышленности, в оборудовании непрерывной разливки, таком как поворотные башни ковша, кристаллизаторы, вторая зона охлаждения, секторные секции, подшипники качения правильно-вытяжной машины, качающиеся ножницы и транспортировочные ролики и т. д.

Типичные свойства

MCR-A grease	
Класс NLGI	1, 2
Внешний вид, визуальный	Гладкий, коричневый, маслянистый
Тип загустителя	Комплекс сульфоната кальция
Тип базовой жидкости	Минеральное
Температура каплепадения, °C, ASTM D2265	330
Износ на четырехшариковой машине, 60 мин при 392 Н, мм, ASTM D2266	0.45
Нагрузка Timken OK, Н, ASTM D2509	222
Отделение масла, 24 ч при 100°C, %, FTMS 791C-321.3	1.4
Вымывание водой, 1 ч при 79°C, %, ASTM D1264	2
Защита от коррозии, 48 ч при 52°C, рейтинг, ASTM D1743	Проходит
Коррозия меди, медная полоска T2, 24 ч при 100°C, рейтинг, ASTM D4048	Проходит
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине, ASTM D2596, Н	3923

Эти данные приведены в качестве ориентировочных значений, а не точных спецификаций.