

M1713 Series of Plain Carbon Steel Cold Rolling Fluid

Серия SINOPEC M1713 жидкости для холодной прокатки углеродистой стали изготавливается из глубоко очищенного дистиллятного минерального масла и растительного масла в качестве базового масла и смешивается с различными функциональными присадками. Продукты серии M1713 обладают превосходными противозадирными смазочными свойствами, превосходными охлаждающими свойствами, превосходной биологической стабильностью и не наносят вреда окружающей среде.

Технические характеристики

- Отличные противозадирные характеристики смазки продлевают срок службы прокатного ролика и улучшают качество обработки стальной пластины.
- Отличные охлаждающие характеристики эффективно улучшают точность обработки и плоскостность пластины, а также обладают хорошими характеристиками очистки окалины.
- Отличная биологическая стабильность, длительный срок службы.
- Не содержит нитритов, фенолов и других вредных веществ, не наносит вреда оператору и окружающей среде.

Технические спецификации:

Изделие соответствует следующим спецификациям:

- Q/SH3031 0260.

Применение

- Используется для одноклетьевого четырех- или шестивалкового реверсивного стана, непрерывной прокатки смазка.
- Подходит для прокатываемого материала: простая углеродистая сталь, электроцит с низким содержанием кремния.
- Подходит для прокатываемого материала размером: ширина 400 мм~1800 мм, толщина более 0,12 мм.
- Подходит для скорости прокатки: 600 м/мин~1500 м/мин.

Типичные свойства

M1713 series of plain carbon steel cold rolling fluid				
Свойство	M1713A	M1713B	M1713C	M1713D
Внешний вид	Прозрачная жидкость			
Кинематическая вязкость (40°C), мм ² /с	40.25	48.25	42.35	43.23
Число омыления, мг·КОН/г	45.5	110.2	145.5	182.5
Кислотное число, мг·КОН/г	7.5	5.6	2.5	2.8

Эти данные приведены в качестве ориентировочных значений, а не точных спецификаций.