

Fire Resistant Hydraulic Fluid for Underground Coal Mines

Огнестойкая гидравлическая жидкость SINOPEC для подземных угольных шахт состоит из синтетического масла и содержит такие добавки, как антиоксидант, ингибитор коррозии и смазка и т. д. Это новое поколение зеленой смазки, которая нетоксична и биоразлагаема. Согласно классификации международного стандарта ISO 12922, безводная полностью синтетическая огнестойкая гидравлическая жидкость SINOPEC для подземных угольных шахт относится к огнестойким жидкостям типа HFDU.

Технические характеристики

- ⦿ Высокая температура вспышки и воспламенения для безопасной рабочей среды и лучшей защиты оборудования.
- ⦿ Отличная огнестойкость для снижения рисков безопасности во время эксплуатации оборудования.
- ⦿ Превосходные смазывающие свойства, значительно снижающие износ оборудования и продлевающие срок его службы.
- ⦿ Отличная термическая и окислительная стабильность, более длительный срок службы и интервалы замены масла.
- ⦿ Высокий индекс вязкости, отличные вязкостные и температурные характеристики.
- ⦿ Отличные антикоррозионные и антикоррозионные свойства, эффективно защищают металлические компоненты от коррозии.
- ⦿ Широкий диапазон рабочих температур, предельная рабочая температура 120 °C.
- ⦿ Нетоксично, не вызывает раздражения и не содержит вредных ингредиентов.
- ⦿ Легко биоразлагаемо и нетоксично для водных организмов.

Спецификации

Соответствует следующим спецификациям

- ⦿ ISO 6743/4 HFDU.
- ⦿ ISO 12922.
- ⦿ NB/SH/T 6045.

Применение

- ⦿ Используется в гидравлической системе подземных угольных шахт и оборудования (например, гидравлической буровой установки, механизма натяжения ленточного конвейера и т. д.) в качестве трансмиссионной среды и особенно рекомендуется для гидравлической системы шахтного подъемника (издание правил безопасности на угольных шахтах 2022 года предписывает использование негорючей гидравлической жидкости для трансмиссионной среды гидравлической системы шахтного подъемника).
- ⦿ Диапазон рабочих температур -20°C~90°C, предельная рабочая температура 120°C, максимальное рабочее давление до 40 МПа.

Типичные свойства

Свойство	Fire resistant hydraulic fluid for underground coal mines	
	HFDU46	HFDU68
Внешний вид	Проходит	
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	49.94	64.53
Индекс вязкости	186	187
Пена, мл/мл (тенденция/устойчивость) 24°C 93.5°C После 24°C	20/0 0/0 10/0	10/0 0/0 10
Время выпуска воздуха (50°C), мин	6.5	11
Коррозия медной полосы (Т2 медь, 100°C, 3ч), уровень	1b	1b
Защита от ржавчины (дистиллированная вода, 60°C, 24 ч)	Без ржавчины	Без ржавчины
Испытание на несущую способность и износ (метод четырехшариковой машины) Последняя не задирная нагрузка РВ, Н Диаметр пятна износа (1200 об/мин, 392 Н, 60 мин), мм	980 0.46	980 0.43
Температура вспышки (СОС), °C	331	332
Температура воспламенения, °C	354	355
Температура самовоспламенения, °C	440	440
Испытание зажигания в коллекторе (400°C)	Проходит	Проходит
Стойкость к горению распылением (7МПа, 85°C) Время тушения пламени	28.6	9.5

Техническая сертификация

- ☉ Сертификация МА Китайского центра утверждения и сертификации безопасности горнодобывающей продукции (сертификат безопасности угля).

Меры предосторожности

- ☉ При замене минеральной гидравлической жидкости содержание минерального масла в системе должно быть менее 5%.
- ☉ При замене противосгорающей гидравлической жидкости на водной основе содержание воды в системе должно быть менее 0,2%.
- ☉ При замене других огнестойких гидравлических жидкостей типа HFDU следует обращать внимание на совместимость и адаптивность уплотнений. Предпочтительны фторэластомер и тефлоновый эластомер в качестве уплотнительных материалов.
- ☉ Этот продукт совместим со следующими металлическими материалами: черные и цветные металлы, но не со свинцом, кадмием, цинком и т. д.