

FPNR Grease

Смазка SINOPEC FPNR — это продукт, специально разработанный для машин непрерывного литья заготовок, эффективно предотвращает закупорку трубопровода подачи смазки, вызванную высокой температурой. Разработана с использованием специального алюминиевого комплексного загустителя, высоковязких очищенных минеральных масел и высокоэффективной многофункциональной системы присадок. Используется для смазки подшипников качения в условиях высоких температур, влажности и средней нагрузки, таких как централизованная система подачи смазки для оборудования непрерывного литья заготовок в сталелитейной промышленности.

Технические характеристики

- ⊙ Базовое масло с высокой вязкостью может образовывать толстую масляную пленку в точке смазки, благодаря чему продукт демонстрирует хорошую адгезию и смазывающую способность.
- ⊙ Отличная устойчивость к высоким температурам и термическая обратимость, способность сохранять хорошую консистенцию при более высоких температурах (рабочая температура от -10°C до 180°C).
- ⊙ Хорошая производительность перекачивания, которая может соответствовать требованиям централизованной смазки.
- ⊙ Отличная водостойкость и устойчивость к ржавчине, подходит для компонентов оборудования, работающих во влажных условиях.

Применение

- ⊙ Применяется для смазки подшипников качения в условиях высоких температур, влажности и средней нагрузки, таких как централизованная система подачи смазки для оборудования непрерывной разливки в сталелитейной промышленности.
- ⊙ Подходит для смазки других деталей трения со средней нагрузкой в условиях высоких температур и влажности.

Типичные свойства

FPNR grease			
Класс NLGI	0.5	1	2
Внешний вид, визуальный	Гладкий, зеленый, маслянистый		
Базовое масло	Минеральное		
Тип загустителя	Алюминиевый комплекс		
Пенетрация, W×60, мм–1, ASTM D217	345	320	280
Ш×100, 000, мм–1, ASTM D217	361	358	321
Температура каплепадения, °C, ASTM D2265	277	287	305
Отделение масла, 24 ч при 100°C, %, FTMS 791C-321.3	-	7.1	3.5
Потеря испарения, 99°C, 22 ч, %, ASTM D972	0.51	0.45	0.46
Коррозия меди, медная полоса T2, 24 ч при 100°C, рейтинг, ASTM D4048	Проходит	Проходит	Проходит
Давление потока, -10°C, гПа, DIN 51805-2	100	150	275
Кажущаяся вязкость, -10°C, 10с–1, Па·с, ГОСТ 7163	223	315	454
Вымывание водой, 1 ч при 38°C, %, ASTM D1264	-	2	1
Примеси, количество/см3, JIS K 2220 5,9			
25 мкм или больше	80	120	80
75 мкм или больше	0	0	0
125 мкм или больше	0	0	0

Эти данные приведены в качестве ориентировочных значений, а не точных спецификаций.