

Electrical Discharge Machining Oil

Масло для электроэрозионной обработки SINOPEC изготовлено на основе парафиновых углеводородов с добавлением высокоэффективных импортных присадок. Масло для электроэрозионной обработки SINOPEC применяется для электроэрозионных станков, работающих методом проникновения.

- Без хлора
- Низкоароматические компоненты
- Без тяжелых металлов

Технические характеристики

- ⊙ Безопасность и защита окружающей среды.
- ⊙ Бесцветное и со слабым запахом.
- ⊙ Высокая температура вспышки ограничивает риск возгорания.
- ⊙ Низкая вязкость и высокая смачиваемость обеспечивают контакт жидкости с металлом и хорошую моющую способность.
- ⊙ Постоянная устойчивость к окислению, длительный срок службы масла.

Применение

- ⊙ Подходит для использования во всех электроэрозионных станках.
- ⊙ Может использоваться с графитовыми и медными электродами.

Типичные свойства

Electrical discharge machining oil			
Свойство	M0251	M0252	M0253
Кинематическая вязкость (40°C), мм ² /с	1.489	2.234	4.174
Испытание на коррозию (медный лист, 100°C, 3 часа)	Проходит	Проходит	Проходит
Температура вспышки (PMCC), °C	78	101	140
Содержание воды, % (м/м)	Следы	Следы	Следы

Эти данные приведены в качестве ориентировочных значений, а не точных спецификаций.

Спецификации промышленности и OEM

SINOPEC electrical discharge machining oil соответствует эксплуатационным требованиям следующих спецификаций:	
SINOPEC	Q/SH3031 0047—2021