

4637-1 Synthetic Hydraulic Oil (For Metallurgy)

Синтетическое гидравлическое масло SINOPEC 4637-1 (для металлургии), состоящее из синтетического масла и приготовленное с добавлением антиоксидантов, противоизносных присадок, ингибиторов ржавчины и т. д. Продукт классифицируется на 32, 46, 68, 100 и другие марки в зависимости от кинематической вязкости при 40 °C.

Технические характеристики

- ⊙ Исключительная термоокислительная стабильность предотвращает образование шлама, заедание клапанов и коррозию, что помогает продлить срок службы гидравлического оборудования.
- ⊙ Сверхвысокий индекс вязкости, который может достигать 135 и более, обеспечивает хорошую смазку оборудования при высокой температуре.
- ⊙ Отличная текучесть при низких температурах при отрицательных температурах обеспечивает прокачиваемость жидкости при низких температурах, предотвращает кавитацию, экономит энергию и сокращает время предварительного нагрева.
- ⊙ Отличная устойчивость к сдвигу, доказанная в тысячах часов полевых испытаний на реальном оборудовании, от экскаваторов до литейных машин.
- ⊙ Хорошие характеристики воздухоотвода для предотвращения образования кавитации или кавитационной стойкости во время работы, что влияет на нормальную работу гидравлического оборудования.
- ⊙ Хорошая фильтрация, снижающая вероятность засорения и загрязнения гидравлической системы.
- ⊙ Отличные антипенные характеристики. Он может предотвратить влияние большого количества пузырьков, образующихся во время работы масла, на нормальную циркуляцию масла.
- ⊙ Отличные противоизносные свойства при экстремальном давлении, эффективно предотвращающие износ гидравлических компонентов.

Спецификации

Соответствует следующим спецификациям:

- ⊙ Denison HF-0 (T6H20C double pump, waterless & water fill).
- ⊙ DIN 51524, part 1&2.
- ⊙ Eaton vickers I-286-S, M-2950-S.
- ⊙ GB 11118.1 (L-HM).

Применение

- ⊙ Точные гидравлические системы на сталелитейных заводах, сталкивающиеся с попаданием воды высокой температуры и строгими требованиями к совместимости уплотнений.
- ⊙ Гидравлические системы для управления непрерывной разливкой (вытягивание заготовок, выпрямление, хранение стержней слитков, поворотный стол для стали, подъем холодной кровати, сбор заготовок и т. д.).
- ⊙ Гидравлические системы для устройств управления холодной и горячей прокаткой (система управления положением стана AGC, система непрерывной переменной прогиба CVC для валков, система гибочных валков, система подвижной втулки).
- ⊙ Использование HM легко для получения шлама, коксования, быстрого потемнения цвета, пустого выпуска, пенообразования, износа гидравлической системы (обычно высокой температуры), например, здания

керамика кирпичного пресса, пластиковая упаковка (бутылки, крышки),
производство литьевых машин и других гидравлических систем.

- ⊙ Гидравлические системы в холодных регионах или с большой разницей температур днем и ночью, например, строительная техника, горнодобывающая техника, нефтепромысловая техника, суда и гидравлические системы транспортных средств.
- ⊙ Гидравлические системы, требующие масел классов NAS7 и 8 и высокого и сверхвысокого давления (30 МПа или более, до 110 МПа).
- ⊙ Заменяет Mobil DTE 20, Shell Tellus S4 и другие типы, которые необходимо локализовать.
- ⊙ Гидравлические системы, требующие длительных интервалов замены масла.

Типичные свойства

Свойства	4637-1 synthetic hydraulic oil (for metallurgy)		
Классы вязкости	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	32.50	46.50	68.5
Индекс вязкости	138	138	140
Температура вспышки (COC), °C	224	235	254
Температура застывания, °C	-39	-40	-43
Время выпуска воздуха, мин	4	4	5
Антиэмульгирование, мин.	6	10	12
Коррозия медной полосы (100°C, 3 ч), степень	1b	1b	1b
Защита от ржавчины	Без ржавчины	Без ржавчины	Без ржавчины
Диаметр пятна износа, мм	0.45	0.46	0.46

Меры предосторожности

- ⊙ Не смешивайте с другими смазками, смесь снизит эффективность продукта.
- ⊙ Закрывайте крышку вовремя после использования, чтобы избежать смешивания воды, пыли и других примесей.