

4521 Synthetic Refrigeration Oil

Синтетическое холодильное масло SINOPEC 4521 изготовлено на основе синтетического масла и содержит противозадирные, антиоксиданты присадки и ингибиторы коррозии.

Технические характеристики

- ⊙ Отличная термоокислительная стабильность предотвращает ухудшение качества смазки при высоких температурах.
- ⊙ Хорошая приспособляемость материала предотвращает утечки во время работы
- ⊙ Превосходные низкотемпературные свойства, очень низкая температура застывания, низкая температура флокуляции фреона, отсутствие образования воска при низкой температуре, превосходная текучесть при низких температурах, обеспечивает адаптацию системы к различным низкотемпературным применениям.
- ⊙ Превосходные высоко- и низкотемпературные характеристики обеспечивают нормальную работу системы в широком диапазоне температур.
- ⊙ Хорошая смазывающая способность защищает холодильные компрессора и снижает износ.
- ⊙ Превосходные общие характеристики обеспечивают нормальную работу холодильной системы в течение длительного времени.

Применение

- ⊙ Применяется для смазки винтовых, поршневых и пластинчато-роторных компрессоров аммиачных холодильных систем в пищевой и химической промышленности, а также для смазки холодильных компрессоров, таких как R21, который широко используется в холодильниках, морозильниках, кондиционерах, центральных кондиционерах, рефрижераторах, чиллерах и холодильных складах.
- ⊙ Диапазон рабочих температур: -50°C~150°C

Типичные свойства

Свойства	4521 synthetic refrigeration oil			
	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	31.8	46.2	67.8	98.5
Кислотное число, мгКОН/г	0.02	0.02	0.03	0.02
Температура вспышки (COC), °C	240	240	258	260
Температура застывания, °C	<-60	-53	-53	-50
Коррозия медной полосы (100°C, 3 ч), степень	1b	1b	1b	1b

Меры предосторожности

- ⊙ Не смешивайте с другими смазочными материалами, между различными смазочными материалами могут происходить физические или химические реакции, что приведет к снижению производительности.
- ⊙ Герметично закрывайте крышку сразу после использования, чтобы избежать попадания воды, пыли и других примесей.
- ⊙ При использовании в контакте с резиной, пластиком, краской и другими неметаллическими материалами в смазочных деталях следует провести предварительное испытание на совместимость материалов.