

4415 Synthetic Heavy Duty Industrial Gear Oil

Синтетическое трансмиссионное масло для тяжелых условий эксплуатации SINOPEC 4415 изготовлено на основе синтетического масла и высокоэффективных присадок. По сравнению с обычным трансмиссионным маслом минерального типа этот продукт обладает превосходными характеристиками текучести при низких температурах и вязкостно-температурными характеристиками.

Технические характеристики

- ◎ Вязкостно-температурные характеристики и низкотемпературные свойства значительно лучше, чем у обычного минерального масла, может соответствовать более широкому диапазону температурного использования.
- ◎ Отличная текучесть и прокачиваемость при низких температурах.
- ◎ Антиокислительные свойства, хорошая термическая стабильность, может уменьшить образование вредных оксидов, продлить срок службы масла.
- ◎ Лучшие антикоррозионные, антиржавчинные и антипенные свойства, эффективно подавляют коррозию и износ компонентов, ржавчину и коррозию.
- ◎ Отличные несущие характеристики, обеспечивающие плавную работу тяжело нагруженных передач, уменьшающие истирание поверхности зубьев и шум при работе.

Спецификации

Данный продукт соответствует следующим спецификациям:

- ◎ GB 5903—2011 (L-CKD).
- ◎ AGMA 9005-F16.

Применение

- ◎ Подходит для различного оборудования для зубчатых передач, особенно для низкотемпературной текучести, с повышенными требованиями к периоду замены масла, например, для цементной, горнодобывающей, металлургической и других отраслей промышленности, где используются тяжелые промышленные закрытые передачи.
- ◎ Применимый диапазон температур окружающей среды: -20℃~60℃.
- ◎ Может использоваться вместо mobilgear 600XP, mobilgear XMP, shell omala S2G и других продуктов в зубчатых передачах, и имеет лучшие низкотемпературные характеристики, чем эти продукты.

Типичные свойства

Свойства	4415 synthetic heavy duty industrial gear oil			
Класс вязкости ISO	150	220	320	460
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	149.2	212.5	322.2	458.3
Индекс вязкости	123	126	138	128
Температура застывания, °C	-34	-31	-30	-27
Пена, мл/мл (тенденция/устойчивость) 24 °C 93.5 °C После 24 ч	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0
Температура вспышки (COC), °C	218	220	248	250
Коррозия медной полосы (100 °C, 3 ч), рейтинг	1b	1b	1b	1b
Защита от ржавчины (синтетическая морская вода)	Без ржавчины	Без ржавчины	Без ржавчины	Без ржавчины
Грузоподъемность (метод четырехшариковой машины) Нагрузка сваривания PD, Н	3090	3090	3090	3090
Диаметр пятна износа (1800 об, мин, 196 Н, 60 мин, 54 °C) , мм	0.31	0.30	0.30	0.30
Задиры FZG (A/8.3/90), стадия отказа	>12	>12	>12	>12

Меры предосторожности

- ⊙ Следует избегать смешивания с другими смазочными материалами, так как смешивание с другими смазочными материалами может привести к ухудшению эксплуатационных характеристик.
- ⊙ Избегайте смешивания с водой и примесями во время хранения и использования.