

## 4409 Synthetic Industrial Gear Oil

Синтетическое промышленное трансмиссионное масло SINOPEC 4409 создано на основе синтетического масла и содержит высокоэффективные присадки. По сравнению с обычными трансмиссионными маслами для тяжелых условий эксплуатации продукт обладает выдающимися антиокислительными и противоизносными свойствами, а также антимикрориттинговыми свойствами.

### Технические характеристики

- ⊙ Улучшенная защита зубчатых передач от износа микрориттингом, эффективно снижающая риск преждевременного повреждения поверхности зубчатых передач.
- ⊙ Отличные несущие и противоизносные свойства для увеличения срока службы подшипников, что приводит к повышению производительности.
- ⊙ Отличная стойкость к окислению масла и термической деградации, эффективно подавляет образование веществ, образующихся при окислении масла, и продлевает срок службы масла.
- ⊙ Оптимизированная коррозионная стойкость, даже в присутствии морской воды, для защиты поверхности зубчатых передач от коррозии.

### Спецификации

Данный продукт соответствует следующим спецификациям:

- ⊙ GB 5903—2011 (L-CKD).
- ⊙ AGMA 9005-F16.
- ⊙ AIST 224.
- ⊙ DIN 51517 part III (CLP).

### Применение

- ⊙ Подходит для редукторов большой мощности с закалкой зубьев.
- ⊙ Подходит для смазки зубчатых передач оборудования с большими нагрузками, ударными нагрузками и при экстремальных температурах окружающей среды.
- ⊙ Широко используется в горнодобывающей, металлургической, цементной и других отраслях промышленности для защиты зубчатых передач и подшипников смазочного оборудования.

### Типичные свойства

| Свойства                                                                  | 4409 synthetic industrial gear oil |       |       |       |       |       |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Класс вязкости ISO                                                        | 100                                | 150   | 220   | 320   | 460   | 680   |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с                     | 100.9                              | 156.2 | 221.6 | 321.5 | 458.7 | 679.5 |
| Индекс вязкости                                                           | 108                                | 109   | 109   | 111   | 115   | 118   |
| Температура застывания, °C                                                | -27                                | -27   | -24   | -24   | -18   | -18   |
| Температура вспышки (COC), °C                                             | 232                                | 245   | 236   | 248   | 253   | 261   |
| Коррозия медной полосы (100 °C, 3 ч), рейтинг                             | 1b                                 |       |       |       |       |       |
| Защита от ржавчины (процедура B)                                          | Проходит                           |       |       |       |       |       |
| Несущая способность (четырёхшариковый метод)<br>Нагрузка сваривания PD, Н | 3090                               |       |       |       |       |       |
| FZG Задир (A/8.3/90), стадия отказа                                       | >12                                |       |       |       |       |       |
| FZG Микрориттинг, FVA Proc № 54,<br>Неудачная стадия GFT-<br>класса       | 10<br>Высокий                      |       |       |       |       |       |

### Меры предосторожности

- ⊙ Следует избегать смешивания с другими смазочными материалами.
- ⊙ Избегайте смешивания с водой и примесями во время хранения и использования.