

4409 Synthetic Industrial Gear Oil

Синтетическое промышленное трансмиссионное масло SINOPEC 4409 создано на основе синтетического масла и содержит высокоэффективные присадки. По сравнению с обычными трансмиссионными маслами для тяжелых условий эксплуатации продукт обладает выдающимися антиокислительными и противоизносными свойствами, а также антимикрориттинговыми свойствами.

Технические характеристики

- Улучшенная защита зубчатых передач от износа микрориттингом, эффективно снижающая риск преждевременного повреждения поверхности зубчатых передач.
- Отличные несущие и противоизносные свойства для увеличения срока службы подшипников, что приводит к повышению производительности.
- Отличная стойкость к окислению масла и термической деградации, эффективно подавляет образование веществ, образующихся при окислении масла, и продлевает срок службы масла.
- Оптимизированная коррозионная стойкость, даже в присутствии морской воды, для защиты поверхности зубчатых передач от коррозии.

Спецификации

Данный продукт соответствует следующим спецификациям:

- GB 5903—2011 (L-CKD).
- AGMA 9005-F16.
- AIST 224.
- DIN 51517 part III (CLP).

Применение

- Подходит для редукторов большой мощности с закалкой зубьев.
- Подходит для смазки зубчатых передач оборудования с большими нагрузками, ударными нагрузками и при экстремальных температурах окружающей среды.
- Широко используется в горнодобывающей, металлургической, цементной и других отраслях промышленности для защиты зубчатых передач и подшипников смазочного оборудования.

Типичные свойства

Свойства	4409 synthetic industrial gear oil					
Класс вязкости ISO	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	100.9	156.2	221.6	321.5	458.7	679.5
Индекс вязкости	108	109	109	111	115	118
Температура застывания, °C	-27	-27	-24	-24	-18	-18
Температура вспышки (COC), °C	232	245	236	248	253	261
Коррозия медной полосы (100 °C, 3 ч), рейтинг	1b					
Защита от ржавчины (процедура B)	Проходит					
Несущая способность (четырёхшариковый метод) Нагрузка сваривания PD, Н	3090					
FZG Задир (A/8.3/90), стадия отказа	>12					
FZG Микрориттинг, FVA Proc № 54, Неудачная стадия GFT- класса	10 Высокий					

Меры предосторожности

- Следует избегать смешивания с другими смазочными материалами.
- Избегайте смешивания с водой и примесями во время хранения и использования.