



REDUKTOL SUPER 150

REDUKTOL SUPER 150 – высококачественное редукторное масло, предназначенное для смазывания закрытых промышленных зубчатых передач. Специально подобранные базовые масла и одобренный производителями оборудования пакет присадок обеспечивают высокий уровень противоизносных и противозадирных свойств в тяжелых условиях эксплуатации.

Применение

Разработано для высоконагруженных редукторов и подшипников, используемых в различных областях промышленности (цементные заводы, металлургические и горнодобывающие предприятия, бумажная промышленность, резинотехническая промышленность и т.д.), а также для кранов, экскаваторов, подъемников, инструментальных станков. Отличается отличной термической и окислительной стабильностью, что повышает срок службы масла при эксплуатации, увеличивая срок службы оборудования и снижая расходы на обслуживание.

Спецификации

ISO 6743-6: L-CKD; ISO 12925-1: L-CKC, CKD; DIN 51517/3-CLP; AIST 224; AGMA 9005-E02;
DAVID BROWN S1.53.101 Type M, A & E

Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Значение
Класс вязкости	--	--	ISO VG 150
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	BAS ISO 3104	135 - 165
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	BAS ISO 3104	14,2
Индекс вязкости, мин.	--	BAS ISO 2909	90
Температура вспышки, мин.	°C	BAS ISO 2592	210
Температура застывания	°C	BAS ISO 3016	-30
Коррозия на Cu, макс.	степень	ASTM D 130	1b
FZG тест A 8.3/90, мин.	степени нагрузки	DIN 51354/2	12

Применение: Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

Контактные данные: Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**