



HIDRAULIČNO ULJE MH 46

Масла серии HIDRAULIČNO ULJE MH специально разработаны для применения со значительно увеличенными интервалами замены масла до 5000 часов. Обеспечивают быстрое отделение воды, хорошую фильтруемость. Надежно защищают детали современных гидросистем, работающих в условиях повышенных нагрузок, давления свыше 35 МПа и температур, в присутствии воздуха, воды и меди. Высокая термоокислительная стабильность предотвращает образование шлама и лаковых отложений.

Применение

Гидравлические масла HIDRAULIČNO ULJE MH предназначены для применения в тяжело нагруженных гидравлических системах мобильной техники, работающей в широком температурном диапазоне. Также могут применяться для промышленных систем, подверженных значительным перепадам температур окружающей среды.

Спецификации

DIN 51524-2/3; DENISON HF-0; CINCINATI MACHINE P-70; EATON VICKERS 35VQ-25; BOSCH REXROTH 90220

Физико-химические характеристики

Характеристика	Единица	Метод	Значение
Класс вязкости	--	--	ISO VG 46
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	BAS ISO 3104	44,4
Индекс вязкости, мин.	--	BAS ISO 2909	177
Плотность при 15°C	кг/м ³	ASTM D 5002	868
Температура вспышки, мин.	°C	BAS ISO 2592	230
Температура застывания, макс.	°C	BAS ISO 3016	-33
Коррозия на Cu, макс.	степень	ASTM D 130	1b
Окислительная стабильность, мин	часы	ASTM D 943	3500
FZG-тест A 8.3/90, мин.	степень нагрузки	DIN 51354/2	12

Применение: Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право поменять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

Контактные данные: Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**