Technical Data Sheet

Прежнее название: **Shell Albida Grease HD 2, Shell Retinax SD 2**

Shell **Gadus** ***S3 V460 2***

- Защита в тяжелых условиях
- Применение при высоких температурах
- Литиевая комплексная

Многоцелевая пластичная смазка класса "премиум" для работы в тяжелых условиях

Shell Gadus S3 V460 - высокотемпературные индустриальные пластичные смазки класса "премиум" для тяжелых условий эксплуатации.
Пластичные смазки Shell Gadus S3 V460 производятся на основе минерального масла с высоким индексом вязкости и литиевого комплексного мыла, содержит новейшие присадки, обеспечивающие превосходные антиокислительные свойства при высоких температурах, а также содержат присадки, улучшающие их антиокислительные, противоизносные и антикоррозионные свойства.
Shell Gadus S3 V460 особенно рекомендуется для низкооборотных тяжелонагруженных подшипников, работающих при высоких температурах и в жестких условиях.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- **Благодаря высокой вязкости базовых масел Shell Gadus S3 V460 соответствует требованиям ведущих производителей оборудования, предъявляемым к низкооборотным крупным подшипникам**
  Подтверждено на подшипниках рабочих валков на криволинейных участках МНЛЗ на металлургических заводах.
- **Превосходная механическая стабильность, даже в условиях вибрации**
  Сохранение констистенции смазки на протяжении длительного времени, даже в условиях сильной вибрации.
- **Улучшенные противозадирные свойства**
  Обеспечивают превосходную несущую способность.
- **Стойкость к вымыванию водой**
  Продолжительная защита подшипников даже при значительном обводнении смазки.
- **Антикоррозионные свойства**
  Гарантия защиты деталей оборудования и подшипников от коррозии и, как следствие, от поломок.
- **Высокая температура каплепадения**
  Отличные свойства смазки Shell Gadus S3 V460 при высоких температурах.

Область Применения

Пластичные смазки Shell Gadus S3 V460 используются для тяжелонагруженных, низкооборотных подшипников, эксплуатируемых в следующих областях тяжелой промышленности:

- Металлургия (МНЛЗ, рабочие валки и т.д.)
- Цементная
- Бумажная
- Химическая
- Горная добыча

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Gadus S3 V460 2
Класс NLGI				2
Цвет				Светло-коричневый
Тип загустителя				Литиевый комплекс
Тип базового масла				Минеральное
Вязкость базового масла	@40°C	сСт	IP 71 / ASTM D445	460
Вязкость базового масла	@100°C	сСт	IP 71 / ASTM D445	31
Пенетрация после перемешивания	@25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217	265-295
Температура каплепадения		°C	IP 396	250
Прокачиваемость при низких температурах	30 с @-1°C	psi	Вентметр Линкольна	635
Прокачиваемость при низких температурах	@-1°C	с	Вентметр Линкольна при 400 psi	483
Прокачиваемость при низких температурах	@-1°C	с	Вентметр Линкольна при 600 psi	41
Прокачиваемость при низких температурах	30 с @-18°C	psi	Вентметр Линкольна	1800
Прокачиваемость при низких температурах	@-18°C	с	Вентметр Линкольна при 600 psi	1020
Прокачиваемость при низких температурах	@-18°C	с	Вентметр Линкольна при 400 psi	1446

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

- **Здоровье и Безопасность**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S3 V460 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».

- **Берегите природу**

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

- **Интервалы повторного смазывания**

Для подшипников, работающих при температурах, близких к максимально рекомендованным, интервалы повторного смазывания необходимо пересмотреть.

- **Диапазон рабочих температур**

От -20°C до +140°C (верхний температурный предел: 150°C)

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».